

Leggeanvisning for Polyflor Bloc PUR

Denne anvisningen er laget for Polyflor Bloc PUR et heterogent banebelegg med pigmentert slitesjikt. I generelle trekk er leggeanvisningen den samme som for homogene og andre heterogene belegg. Det anbefales å se gjennom disse for mer inngående informasjon. Nedenfor er det tatt fram detaljer som viser hvordan installasjonen er forskjellig fra homogent banebelegg, spesielt i forhold til tilpasning av de forskjellige lengdene og alternativer for sveising.

UNDERGULV

Som følge av egenskapene til en ensfarget overflate, er det svært viktig å være ekstra oppmerksom når det gjelder arbeidet med undergulvet, slik at overflaten er jevn og slett. På denne måten vil en sikre at ujevnheter blir mindre synlige gjennom belegget.

Til felles med installasjon av alle typer gulv, er det viktig at undergulvet ikke bare er fast og solid, det må også være fritt for forurensinger som olje, maling, overflate- behandling og alle former for permanente merking. På samme måte må det ikke brukes noen form for merking på det heterogene beleggets bakside.

TILPASNING

Polyflor Bloc PUR er et heterogent belegg med et 0,70mm pigmentert, homogent PVC slitesjikt. **Lengdene må endesnes.**

INNSTALLASJON AV BELEGGET

Når lengdene er tilpasset, kan skjøtene bli kuttet på følgende måter:

- Lengdene bør ha en maksimal overlapp på 25mm; bruk en kniv med rett blad og kutt gjennom begge lagene ved hjelp av en linjal og på den måten sikre at det blir en tett skjøt ved hele tiden å holde kniven 90 grader mot belegget. Kast avfall og sjekk skjøtens utseende.

Eller

- Bruk Polyflor kantskjærer og produksjonskanten som guide. Plasser kantskjæreren ved produksjonskanten og kapp av øverste lengde; gjør det samme på lengden som ligger underst. Kast avfall og sjekk skjøtens utseende. Når skjøtene er kuttet og klare, kan belegget limes til underlaget. Dra halvparten av lengdene tilbake og lim med et egnet gulvlim. Følg limleverandørens instruksjoner og anbefalinger.

Legg lengdene tilbake til opprinnelig posisjon ved å rulle de tilbake, dette minsker risikoen for å fange luft under belegget. Bruk en 68kg gulvvalse og start med å rulle på tvers av lengdene, dette for å fjerne eventuell luft og sikre god kontakt til limet og underlaget. Deretter vals i lengderetningen. Denne rutinen gjentas etter ca. 4 timer.

SVEISING AV BELEGG

Det finnes to metoder for sveising som er anbefalt for heterogene belegg med pigmentert PVC slitesjikt. NB: som følge av den ensfargede paletten til Polyflor Bloc PUR anbefales kaldsveis når det er store krav til et estetisk utseende.

Kald sveising

Når skjøten er skjært nøyaktig, kan skjøten sveises. Husk at denne typen sveis ikke fyller åpninger i skjøten.

A. Monter en maskeringstape over skjøten for å hindre at overflødig sveis kommer i kontakt med beleggets overflate.

B. Lag et snitt i maskeringstapen langs hele skjøten, bruk en kniv med skarpt blad. Påfør sveisevæsken etter produsentens anvisninger.

Ikke berør nålen på sveisevæskeapplikatoren.

C. Etter ca. 10 minutter og så fort sveisevæsken har herdet, kan maskeringstapen fjernes.

Merk: Mindre rester av herdet sveisevæske som ligger igjen på beleggets overflate, vil forsvinne som følge av vedlikehold og gangtrafikk.

Varm sveising

Når gulvlimet er herdet, normalt etter 24 timer, kan skjøten fresas. Dette gjøres enten manuelt med egnet verktøy eller elektrisk fugefres. Sporet bør aldri gå dypere enn 2/3 deler av tykkelsen på slitelaget for et U spor og 7/8 deler for et V spor.

A. Fjern alt støv og rusk før sveising.

B. Bruk en tilpasset sveistråd og test sveisingen på et avkapp. Når du er fornøyd med varmeinnstillingene og prøvesveisingen, start da sveisingen av gulvet.

C. Når sveistråden fortsatt er varm, utfør første trimming på sveistråden. Dette gjøres med egnet og tilpasset verktøy.

D. Siste trimming av sveistråden utføres når sveistråden er fullstendig kald, med et egnet og tilpasset verktøy.

Merk: Sveiseteknikken som er beskrevet (varm sveis) vil sørge for en mekanisk meget sterk skjøt.

Om en ønsker en tynnere sveiseskjøt, vil vi anbefale at det brukes teknikken som beskrevet, men at fugesporet kun blir frest i slitesjiktet. Dette vil resultere i en mye tynnere sveiseskjøt, som fremdeles vil beskytte mot skitt og fuktighet.